



ANNO SCOLASTICO 2020/21

REFETTERIO 8 - 12 MARZO

"Collegio Don Bosco-Borgomanero" MEDIE - LICEO

	Lunedì	Martedì	Mercoledì	Giovedì	Venerdì
1a Settimana	PENNE INTEGR. POMODORO ZUCCHINE E RICOTTA PASTA IN BIANCO	SPAGHETTI ALLA CARBONARA RISO ALL'INGLESE	CREMA DI VERDURE CON CROSTINI PASTA IN BIANCO	LASAGNA ALLA BOLOGNESE * PASTA IN BIANCO	LINGUINE ALLO SCOGLIO * RISO ALL'INGLESE
	HAMBURGER DI TACCHINO	POLPETTINE VEGANE	SPEZZATINO CON MIREPOIX DI VERDURE	RICOTTA VACCINA	MERLUZZO DORATO *
	CAVOLFIORI AL GRATIN *	ZUCCHINE TRIFOLATE *	POLENTA	FAGIOLINI SALTATI *	PATATE STECKHOUSE *
	BUDINO AL CIOCCOLATO	FRUTTA FRESCA	FRUTTA FRESCA	WAFER ALLA VANIGLIA	FRUTTA FRESCA

Note: *prodotti che possono contenere materie prime in tutto, o in parte surgelate