



ANNO SCOLASTICO 2020/21 LUNCH BOX 22 - 26 FEBBRAIO "Collegio Don Bosco-Borgomanero" LICEO

	Lunedì	Martedì	Mercoledì	Giovedì	Venerdì
1a Settimana	PANINO * CON COTOLETTA DI POLLO *, INSALATA, POMODORI E PATATE STECKHOUSE * FRUTTA FRESCA	RISO PILAF SALTATO ALLO ZAFFERANO CON STRACCETTI DI TACCHINO CREMA CATALANA	PIZZA AL PROSCIUTTO FRUTTA FRESCA	TAPULONE CON PURE' DI PATATE FRESCHE PLUMCAKE	FISH * AND CHIPS * FRUTTA FRESCA

Note: *prodotti che possono contenere materie prime in tutto, o in parte surgelate